

# REDUKTOR CIŚNIENIA RCU-3

## ZASTOSOWANIE

Reduktor przeznaczony jest do utrzymywania stałej wartości ciśnienia za zaworem, niezależnie od zmian ciśnienia zasilania, a ponadto zabezpiecza układ przed nadmiernym wzrostem ciśnienia regulowanego. Stosowany jest w instalacjach wody, powietrza i gazów niepalnych. Zalecany do stosowania w instalacjach centralnego ogrzewania w budownictwie wielorodzinnym, gdzie spełnia trzy funkcje:

- reduktora umożliwiającego napełnianie instalacji wodą o odpowiednim ciśnieniu
- uzupełnia ubytki wody w instalacji
- zaworu upustowego, zabezpieczającego układ przed nadmiernym wzrostem ciśnienia.

## BUDOWA

Reduktor składa się z czterech głównych zespołów:

- zaworu (01) z trzpieniem uszczelnionym mieszkim sprężystym,
- siłownika membranowego (02),
- nastawnika ciśnienia regulowanego (03)
- zaworu upustowego (04)

## CHARAKTERYSTYKA

- wykonania: żeliwo szare, staliwo
- bezobstugowe uszczelnienie mieszkowe zapewnia wysoką sprawność urządzenia
- wysoka szczelność zamknięcia w wyniku zastosowania grzybów z uszczelnieniem PTFE, EPDM, NBR
- nie wymaga podłączania dodatkowych przewodów impulsowych
- przyłącza gwintowe, na zamówienie wkręcane przyłącza kołnierzowe

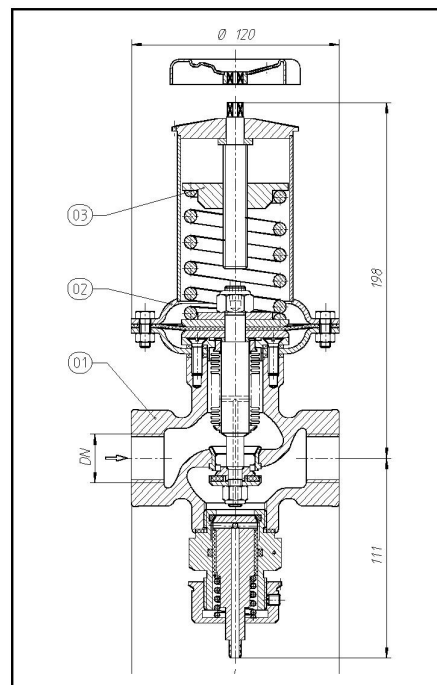
## ZASADA DZIAŁANIA

Reduktor ciśnienia bezpośredniego działania jest urządzeniem regulacyjnym, któremu przepływający czynnik dostarcza energii niezbędnej do sterowania pracą zaworu. Zawór reduktora jest otwarty w stanie normalnym, wzrost ciśnienia regulowanego powoduje zamykanie zaworu. Impuls ciśnienia regulowanego z za zaworu (01) podawany jest przez otwór w trzpieniu pod membranę siłownika (02), siła na membranie wywołana ciśnieniem regulowanym, równoważy się z siłą napięcia sprężyny nastawnika (03). Zmiana wartości ciśnienia regulowanego w stosunku do zadanej nastawnikiem, powoduje proporcjonalną zmianę położenia grzyba zaworu do momentu, w którym regulowane ciśnienie osiągnie wartość zadaną. Jeżeli regulowane ciśnienie rośnie powyżej zadanej wartości pomimo zamknięcia zaworu, następuje otwarcie zaworu upustowego (04) i odprowadzenie nadmiaru czynnika na zewnątrz układu.



## MATERIAŁY

	Materiały		Norma
Korpus	EN-GJL250		PN EN 1561
	GP240GH	1.0619	PN-EN 10213-2
Dławnica	C15E	1.1141	EN 10084
	X6CrNiTi18-10	1.4541	PN EN 10088
Grzyb, gniazdo	X17CrNi16-2	1.4057	
	X6CrNiTi18-10	1.4541	
Trzpień	X17CrNi16-2	1.4057	
	X6CrNiTi18-10	1.4541	
Mieszek sprężysty	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	
Uszczelnienie grzyba	PTFE+ brąz lub grafit		
	EPDM		
	NBR		
Membrana	EPDM z tkaniną poliestrową		
	NBR z tkaniną poliestrową		



Ciśnienie			
Ciśnienie nominalne korpusu	żeliwo szare	EN-GJL250	PN16
	staliwo	GP240GH	PN25
Max. ciśnienie czynnika			2,5 MPa
Zakres proporcjonalności			Xp=16%

Medium	Max. temperatura czynnika	Szczelność zamknięcia
Powietrze	90°C	VI kl. wg. PN-EN 60534-4
Gazy	90°C	VI kl. wg. PN-EN 60534-4
Woda	100°C	VI kl. wg. PN-EN 60534-4

## WYMIARY I NOMINALNY WSPÓŁCZYNNIK KVS

DN \ Kvs	1	1,6	4	5	8	Wymiary L [mm]	Masa [kg]
3/4"						120	2,8
1"							
1 1/4"						135	3,0

## ZAKRESY NASTAW CIŚNIENIA REGULOWANEGO

20-80 20-250 100-500 200-800 [kPa]

## MONTAŻ

Reduktor należy instalować na rurociągu poziomym, zespołem nastawnika ku górze. Kierunek przepływu czynnika musi być zgodny z kierunkiem strzałki na korpusie zaworu. Konieczne jest stosowanie przed reduktorem filtra siatkowego.

## SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać oznaczenie reduktora, średnicę nominalną, ciśnienie nominalne, współczynnik przepływu Kvs, zakres ciśnienia regulowanego.

Np... Reduktor RCU-3; G3/4"; PN16; Kvs4; zakres nastaw 1-5bar